



CX480111
Tüm yüzeyli endüksiyon ocak
Paslanmaz çelik çerçeve
Genişlik 80 cm

Tek büyük bir pişirme yüzeyi
Pişirme kaplarını istediğiniz yere konumlandırabilirsiniz
En küçükten en büyük pişirme kabına kadar tüm büyüklüklere uyum sağlar
TFT-Dokunmatik ekran üzerinden akıllı bir kumanda mantığı
Pişirme kapları için maximum güç 4,4 kW
3 mm kalınlığında güçlü, saf paslanmaz çelik çerçeve
Tezgah üstü görünür çerçeveli yada hem yüzey montaj imkanı
400 serisi diğer ocaklarla mükemmel kombinasyon imkanı

Bağlantı değerleri

2800 cm²'den oluşan tek büyük bir pişirme yüzeyi
4 adet pişirme kabı eşzamanlı olarak kullanılabilir.

Kumanda

Kullanıcı dostu renkli TFT dokunmatik ekran ve özellikler hakkında bilgilendirme fonksiyonu.
17 kademeli elektronik kumanda

Donanım

Booster hızlandırma fonksiyonu
Otomatik olarak pişirme kabını tanıma özelliği
Tüm pişirme alanları için kaynatma otomatığı.
Zamanlayıcı.
Kullanım konforu için info tuşu.
Manyetik ana açma-kapama düğmesi.

Güvenlik

Ana açma kapama düğmesi
Atıl ısı göstergesi
Çocuk kilidi
Kumanda ekranını temizleme
esnasında kilitleme özelliği

Planlama bilgileri

Montaj (tezgah üstü yada hem yüzey) durumuna göre tezgah kesitine dikkat ediniz.
VA 440 cihaz kapağı veya VA 450 eşitleme çitası ile kullanıldığında gereken ekstra tezgah derinliği hesaplanmalıdır.
Eğer birden çok cihaz kombinasyonu içerisinde sadece bir kapak kullanılır ise kombinasyonun tüm derinliği VA 450 eşitleme çitası / çitaları ile kompanse edilip eşitlenebilir.
Birden çok cihazın kombine edilmesi durumunda, montaj durumuna bağlı olarak VA 420 bağlantı şeridi kullanılmalıdır. Hemyüzey yada tezgah üstü montaj durumuna göre uygun bağlantı çitasını seçiniz.
Tezgah üzeri montaj durumunda tezgah kesit kalınlığı minimum 10 mm, hemiyüzey montajlarda ie minimum 13 mm olmalıdır. 90°'lik kenar açılarına dikkat edilmelidir.
İnce veya zayıf tezgahlarda taşıma kapasitesinin sağlanabilmesi için ek güçlendirme çitaları ön görülmelidir.
Cihaz ağırlığını ve pişirme kaplarının ağırlığını lütfen hesaba katınız.
Hemyüzey montajlar için ek bilgiler: Sadece taş, sentetik ya da masif ahşap tezgahlar hem yüzey montaja uygundur.
Kesit kenarlarının ısıya dayanıklılığı ve su geçirmezliği sağlanmalıdır.
Farklı malzeme kullanımlarında lütfen tezgah üreticisiyle bağlantıya geçiniz.
Tezgah kesit kademesi mutlak

Özellikler

Ürün ismi/aile
Cam seramik ocak
Konstrüksiyon şekli
boy dolabı
enerji kaynağı
elektrikli
kullanıcı tarafından aynı anda kullanılabilir ocak gözü
4
kullanma
Touchscreen
Kurulum için gerekli yuva ölçüleri (mm)
63.6 x 780 x 490
Genişlik (mm)
804
cihaz ölçüsü (mm)
63.6 x 804 x 520
Net ağırlık (kg)
27,0
Brüt ağırlık (Kg)
29,0
atıl ısı göstergesi
Separate
kullanma deposu
kullanma tipi
üstte kullanılan malzeme
cam seramik
üst yüzey rengi
antrazit, paslanmaz çelik
çerçeve rengi
paslanmaz çelik
Onay belgesi
AENOR, CE
Elektrik kablosu uzunluğu (cm)
150

Sarfiyat ve bağılantı özellikleri

elektirik bağlantı değeri (W)

7200

Gaz bağlantı değeri (W)

Akım (A)

Gerilim (V)

220-240

Frekans (Hz)

60; 50

üretim tarihi 2015-04-18

sayfa 1

Lütfen kademenin tüm cihaz boyunca devam ettiğini garantileyin ve boşluklu yapı kullanmayın.
Kesit ölçüleri, kombinasyon ve tezgah çeşitliliğinin toleranslarına göre farklılık gösterebilir.
Eğer cihazlar bağımsız şekilde yan yana dizilecek olursa tezgah kesitleri arasında minimum 50 mm'lik bir tezgah kalınlığı bırakılmalıdır.
İndüksiyonlu ocak sadece mıknatıslanabilen tencere ile çalışır.
Wok tavaşı WP400-001 kullanılabilir
Cihaz derinliği 63.6 mm.
Cihaz tezgaha üstten monte edilebilir.
Cihaz ağırlığı : yaklaşık 27 kg.

Bağlantı değerleri

Toplam bağlantı değeri 7,2 kW.
Bağlantı kablo uzunluğu 1,5 m

GAGGENAU

CX480111

Tüm yüzeyli endüksiyon ocak

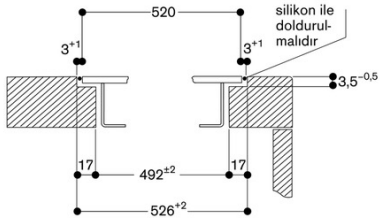
Paslanmaz çelik çerçeve

Genişlik 80 cm

üretim tarihi 2015-04-18

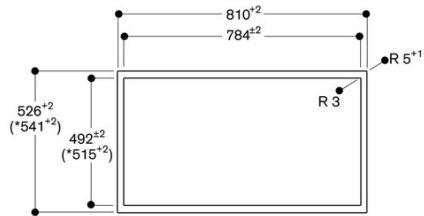
sayfa 2

Çapraz kesit



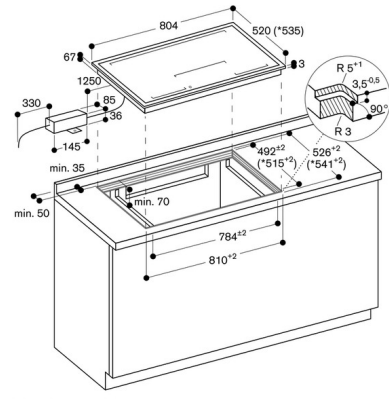
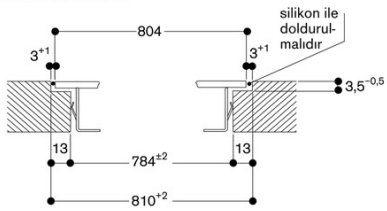
Cihaz kapağı veya dengeleme çitasıyla montaj sırasında, derin kesiğe ve ön ile arka oluk genişliğine dikkat edilmelidir.

Yukarıdan görünüm

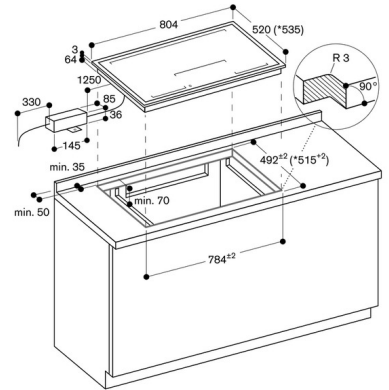


* dengeleme çitası ile

Uzunlamasına kesit



* dengeleme çitası ile.
Aynı planlama notlarına dikkat edilmelidir.



* Dengeleme çitası ile.
Aynı planlama notlarına dikkat edilmelidir.